**P r e s s e i n f o r m a t i o n**

**Kampmann – Lüftungs- und Klimakonzepte aus einer Hand**

* **Systemanbieter mit ganzheitlichen Lösungen**
* **Spezielle Produkte zur Sicherstellung hoher, gesundheitsfördernder Luftqualität**
* **Außergewöhnlich breites Produktportfolio in den Bereichen Heizen, Kühlen und Lüften**

Lingen, 10. März 2021 - Trotz der Corona-Pandemie ist die Kampmann GmbH & Co. KG gut durch das Geschäftsjahr 2020 gekommen. Großen Anteil daran haben die Umsatzzahlen des neuen Luftreinigers KA-520, der im vergangenen Frühjahr entwickelt wurde und seit Juli 2020 erhältlich ist. „Damit konnten wir schon zu einem sehr frühen Zeitpunkt der Pandemie eine wirksame, schnell umsetzbare Lösung für besondere Lufthygiene anbieten, die zugleich beim Preis-Leistungsverhältnis marktführend ist“, erklärt Geschäftsführer Hendrik Kampmann. Auch für den Hospitality-Bereich gibt es mit dem Ventilatorkonvektor Venkon mit zuschaltbarem HEPA‑Filter eine spezielle Produktweiterentwicklung zur Sicherstellung virenfreier Luft in Hotelzimmern. „Generell können wir mit unseren ganzheitlichen Lüftungskonzepten für nahezu alle Anwendungssituationen bedarfsgerechte Lösungen planen und realisieren, die jederzeit eine hohe, gesundheitsfördernde Luftqualität gewährleisten“, so Kampmann weiter. Dabei zeichnet sich das Produktportfolio des Herstellers aus Lingen, der weltweit etwa 970 Mitarbeiter beschäftigt, durch eine außergewöhnliche Bandbreite in den Bereichen Heizen, Kühlen und Lüften aus. Neben dezentraler Lüftungstechnik, Luftdurchlässen, wassergeführten Kälteerzeugern sowie Flächenkühlsystemen kommen durch den Verbund in der Kampmann Group mit dem Tochterunternehmen NOVA Apparate GmbH auch Systeme zur zentralen Lüftung hinzu. Darüber hinaus ist Kampmann Marktführer in den Bereichen Lufterhitzer und Unterflurkonvektoren. „Wir sind davon überzeugt, dass ein Gesamtsystem, bei dem die vielen Einzelkomponenten perfekt aufeinander abgestimmt und geregelt sind, energieeffizienter, komfortabler und besser ist. Das funktioniert am besten mit einem breit aufgestellten Systemanbieter wie uns. Dem Spannungsfeld zwischen Produktvielfalt und Spezialistentum begegnen wir mit einzelnen Geschäftsbereichen für verschiedene Gebäudetypen, wie Bürogebäude, Hotels oder Verbrauchermärkte bis hin zu Kreuzfahrtschiffen,“ erklärt der Geschäftsführer.

Den hohen Stellenwert des Bereichs Produktentwicklung bei Kampmann zeigt das fast 2.000 m² große, multifunktional ausgestattete Forschungs- & Entwicklungs-Center (FEC). In den Laboren werden die Produkte nicht nur optimiert und neu entwickelt, sondern auch alle Geräte nach aktuellen Normen und Richtlinien gemessen. Daraus entstehen verbindliche Leistungsdaten, mit denen Kunden exakt und solide planen können. „Unser FEC ist ein Ort der Entwicklung aber auch der Begegnung. Wir hoffen, bald wieder Kunden und Partner zur Besichtigung unserer Labore einladen zu können,“ so Frank Bolkenius, Geschäftsführer Technik. Zudem bietet das Unternehmen seinen Partnern eine außergewöhnlich hohe Betreuungsqualität von der Planung bis zur Instandhaltung, um gemeinsam die optimale Lösung für das jeweilige Projekt zu finden. „Innovation, Qualität und Nachhaltigkeit – das sind Kernpunkte unserer Unternehmensphilosophie. Ebenso stehen wir für German Engineering“, betont Hendrik Kampmann. „Im Stammwerk in Lingen arbeiten etwa 220 Personen allein in der Produktion. Insgesamt sind es 540 Mitarbeiter an diesem Standort, inklusive weiterer Bereiche wie dem planungsunterstützenden Innendienst oder dem Customer Service.“



Die Kampmann GmbH & Co. KG ist ein Systemanbieter für ebenso hochwertige wie effiziente Klima- und Lüftungstechnik und Marktführer in den Bereichen Lufterhitzer und Unterflurkonvektoren.



Geschäftsführer Hendrik Kampmann



Frank Bolkenius, Geschäftsführer Technik

Quellenangabe: Kampmann GmbH & Co. KG